

ПРАЙМЕР БІТУМНО-КАУЧУКОВИЙ BITUGUM®

ТЕХНІЧНИЙ
ЛИСТ

№ 1.01. Версія від 01.2022



ТИП Холодна ґрунтовка (Праймер) на основі органічних розчинників

ОСНОВА Бітум

ПРИЗНАЧЕННЯ Застосовується для ґрунтування основ перед нанесенням основного шару гідроізоляції, як обмазувальної, так і обклеювальної з метою підвищення адгезії за рахунок високої проникної дії та зміцнення основи.

ОПИС

- Готовий до застосування однокомпонентний

матеріал, холодного типу, на основі високоякісного бітуму з додаванням полімерів каучуку та адгезійних добавок;

- Покриття, оброблені праймером мають підвищену міцність та адгезійні властивості, що є обов'язковою умовою перед влаштуванням високоякісного гідроізоляційного покриття.

ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

- Ґрунтування, перед влаштуванням гідроізоляції, будівельних конструкцій з бетону, цементних розчинів і цегли схильних до дії вологи і води під тиском і без;
- Ґрунтування, перед влаштуванням гідроізоляції, всіх типів фундаментів незалежно від глибини закладення і водного навантаження;
- Ґрунтування, перед влаштуванням гідроізоляції, основ балконів, терас, санвузлів.

ВЛАСТИВОСТІ:

- Технологічність і зручність в роботі;
- Можливе використання в широкому температурному діапазоні від $-30^{\circ}\text{C} \leq$;
- Підходить для всіх типів звичайних будівельних поверхонь;
- Має високу проникаючу здатність.

ВИМОГИ ДО ПОВЕРХНІ Поверхня, призначена для нанесення праймеру повинна мати несучі здібності, бути рівною, не промерзлою, очищеної від мастил, жиру і пилу, не мати відкритих швів, розломів і т.і. Поверхня має бути обов'язково сухою (не допускається нанесення матеріалу на вологі поверхні). У разі наявності на поверхні нестійкого цементного молочка або інших забруднень, їх потрібно зняти шліфуванням до структурно цілої основи та знепилити поверхню будь-яким доступним методом: віником, щіткою, промисловим пилососом або водою під тиском.

ІНСТРУМЕНТ Кутова шліфувальна машина з насадкою - для підготування поверхні (при потребі).

Віник, щітка або промисловий пилосос- для знепилення поверхні.

Валик або щітка для нанесення праймеру (ґрунтовки).

Прилад для перемішування з низькими обертами та віничком.



IZOFAST

izofast.ua

ПРАЙМЕР БІТУМНО-КАУЧУКОВИЙ BITUGUM®

ТЕХНІЧНИЙ ЛИСТ

№ 1.01. Версія від 01.2022



ОСНОВНІ ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАЙМЕНУВАННЯ ПОКАЗНИКІВ	ЗНАЧЕННЯ для бітумно-каучукового праймера BITUGUM®	ВІДПОВІДАЄ
Умовна міцність, МПа (кгс / см²), не менше	0,2 (2,0)	ДСТУ Б В. 2.7-108-2001
Час висихання при температурі +20°C	до 12 годин	
Міцність зчеплення з основою, МПа (кгс / см²)	0,3 (3,0)	
Гнучкість на брусі 5,0+/-2мм при t -15°C	Витримує	
Водопоглинання протягом 24 год, % по масі, не більше	2	
Масова частка нелетких речовин, %, в межах	50-60	
Витрата на 1 кв.м/1шар	0,25-0,5 кг	

ВИКОНАННЯ РОБІТ Матеріал перед нанесенням перемішати міксером з вінчиком на низьких обертах (350-450 Об/хв) на протязі 2 хвилин. Праймер наноситься на попередньо підготовлену поверхню, за один прохід валиком або щіткою.

НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ

Праймер (грунтовка) BITUGUM® - 0,25-0,5 кг/м² за 1 прохід.

ПАРАМЕТРИ ДЛЯ ФОРМУВАННЯ ЛОГІСТИКИ:

	Маса, кг (упаковка ж/б відро) 18кг	Маса, кг (упаковка ж/б відро) 10кг	Маса, кг (упаковка ж/б банка) 5кг	Маса, кг (упаковка ж/б банка) 3кг
Кількість відер на палеті, шт.	36	45	105	175
Розмір палети, м	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Вага запакованої палети, кг	720	472	547	550

УПАКОВКА 3 кг, 5 кг, 10 кг, 18 кг

ВИРОБНИК: ТОВ «Ізофаст Виробництво», Київ, Україна.

Ми гарантуємо якість наших матеріалів в рамках наших умов продажу та поставки. У разі виникнення будь-яких особливих ситуацій на будівництві і, якщо вони не містяться в даному документі, до Ваших послуг наша технічна консультаційна служба. За опублікування нової редакції тексту (з-трансформаційних змін), даний документ втрачає свою силу.

Не підлягає обов'язковій сертифікації.
Відповідає вимогам санітарних норм.
ДСТУ Б.В. 2.7-108-2001



Служба Технічної Підтримки
044 586-5323

IZOFAST

izofast.ua