МАСТИКА ГЕРМЕТИЗУЮЧА БІТУМНО-ЕЛАСТОМІРНА МГБЕ Ш-90

IZOFAST® special

ТЕХНІЧНИЙ ЛИСТ

No 2.00. Версія від 10.2023

ТИП Мастика герметизуюча бітумно-еластомірна однокомпонентна гарячого застосування

СКЛАД Глибоко модифікований бітум, СБС модифікат адгезійні добавки, пластифікатори, структуруючи добав

ПРИЗНАЧЕННЯ Застосовується для ущільнення герметизації робочих та деформаційних швів у покрит з асфальтобетону та бетону та автомобільних доріг.

ОПИС

• Готовий до застосування однокомпонентний матеріал, гарячого типу, на основі високоякісного модифікованого бітуму з додаванням полімерів і адгезійних добавок, пластифікаторів та наповнювачів;
• Деформаційні та робочі шви, оброблені мастикою стійкі до води і вологи, не схильні до утворення тріщин, теплостійкі та стійкі до динамічних навантажень.
• Колір чорний.

ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

• Будівельні конструкції зовнішні;
• Герметизація деформаційних бетонних плит, герметизація робочих швів бетонних автомобільних доріг;
• Герметизація робочих швів в дорожніх покриттях з асфальтобетону;
• Герметизація швів на відкритих парковках з бетону та асфальтобетону;
• Гідроізоляція та ремонт тріщин та швів шляхових покриттів з нерівними поверхнями.

ВЛАСТИВОСТІ:

• Технологічність і зручність в роботі;
• Використання при температурі ≤ +5°C;
• Стійка до динамічних навантажень;
• Для цементно-бетонних та асфальтобетонних покриттів ;
• Розроблена безпосередньо для улаштування робочих та деформаційних швів з попереднім ґрунтуванням.

ВИМОГИ ДО ПОВЕРХНІ Поверхня, призначена для нанесення мастики повинна бути не промерзлою, очищеної від мастил і пилу т.і. Поверхня має бути обов'язково сухою (не допускається нанесення матеріалу на вологі поверхні). Перед використанням IZOFAST® SPECIAL МГБЕ Ш-75 тріщини продути стислим повітрям.

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ:

Підігрів: IZOFAST® SPECIAL МГБЕ Ш-90 повинена бути ретельно нагріта. Плавлення досягається при температурі 170÷180°С. Котел повинен бути оснащений механічним перемішуванням, непрямим нагріванням і термометром. Температура мастики повинна регулюватися термостатом, який, в свою чергу, повинен бути постійно керованим. Перегрівів мастики необхідно уникати, так як це може пошкодити бітум та полімери, які були додані для поліпшення якості продукту, ще призведе до втрати гарантійних забов'язань. Мастику у розігрітому стані тримати не більше 8 годин.

Вимоги до зони герметизації: Стики та тріщини повинні бути продуті під високим тиском повітря. Для штучного сушіння або попереднього нагрівання в швах, може бути використане гаряче стиснене повітря. Поверхня повинна бути сухою на дотик. Бічні поверхні швів потрібно загрунтувати матеріалом: праймер бітумно-полімерний IZOFAST®.

Заповнення швів: Мастика герметизуюча може заливатися за допомогою заливного пристрою. Мастика повинна досягти зазначеної температури 165÷185°С при заливці. Якщо температура заливки явно нижче, то плинність мастики зменшується. Мастика може не заповнити всю тріщину повністю. Існує небезпека, що можуть виникнути порожнечі, які згодом можуть привести до руйнування мастичного слою під динамічним навантаженням.

Щоб запобігти руйнуванню заповнених тріщин, потрібно заповнювати завжди рівномірно. Охолодження мастики може викликати усадку, яка залежить від комплексу умов та необхідності повторної заливки, її необхідно здійснити відразу після першої.

У разі виконання робіт з герметизації тріщин при температурі повітря більше +25°С, потрібно вжити заходи до виключення прилипання, такі як присипання оброблених тріщин порошком крейди або доломіту.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЗАЛИВКИ ГЕРМЕТИКА: Швонарізчик
Компресор з обладнанням для продуву швів
Пальник пропан- бутановий з балоном
Котел бітумоварочний- Битумізатор Б-400 с заливочним пристрієм, або еквівалентний.

НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ

МГБЕ Ш-90 0,94-1,15 кг/дм^2 при ущільненні стиків

МАСТИКА ГЕРМЕТИЗУЮЧА БІТУМНО-ЕЛАСТОМІРНА МГБЕ Ш-90

IZOFAST® special

ТЕХНІЧНИЙ ЛИСТ

No 2.00. Версія від 10.2023

Розміри стика та приблизна витрата кг на 1 м пог

Висота шва, см	Ширина шва, см							
		5	7	10	12	15	20	25
	5	2,4	3,3	4,7				
	7		4,6	6,6	7,9			
	10			9,4	11,3	14,1	18,8	
	12				13,5	16,9	22,6	28,2
	15					28,2	28,2	35,3

ОСНОВНІ ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАЙМЕНУВАННЯ ПОКАЗНИКІВ	ПОКАЗНИКИ НОРМИ	РЕЗУЛЬТАТИ ВИМІРЮВАНЬ	ВІДПОВІДАЄ
Температура розм'якшення не менше °С	95	101	ДСТУ Б В.2.7-136:2016
Глибина проникнення голки за температури 25 °С, м10–4 (0,1 мм), мм	40-90	69	
Розтягування (дуктильність) за температури 25 оС не менше, см	20	38	
Гнучкість за температурою не вище, °С	-30	-30	
Температура крихкості не вище, °С	-35	-35	
Умовний час вулканізації за температури 25 °С, год	0,5	0,5	
Щільність за температури 25 °С, г/см^3	0,9-1,2	1,01	
Водопоглинання, не більше, %	0,5	0,2	
Еластичність, не менше, %	65	82	
Зміна температури розм'якшення після прогрівання, не більше, °С	5	3	
Зчеплюваність із поверхнею гранітного щебеню, не менше, Балів %	5/95	5/99	

ВИРОБНИК: ТОВ «Ізофаст Виробництво», Київ, Україна.

Ми гарантуємо якість наших матеріалів в рамках наших умов продажу та поставки. У разі виникнення будь-яких особливих ситуацій на будівництві і, якщо вони не містяться в даному документі, до Ваших послуг наша технічна консультаційна служба. За опублікування нової редакції тексту (з-трансформаційних змін), даний документ втрачає свою силу.

Відповідає вимогам санітарних норм. ДСТУ Б В.2.7-136:2016

СЕРТИФИКАТ ISO 14001 СЕРТИФИКАТ ISO 9001

Служба Технічної Підтримки
044 586-5323